コンクリートカッター

メーカー		エクセン				三笠産業
型式		ERC12V	ERC14V	ERC18DA	ERC16DSB	MCD-K14MS
ブレード	外径 mm(ｲﾝﾁ)	258(10}～306(12)	258(10)～359(14)	256(10)～469(18)	256(10)～418(16)	254(10)～356(14)
	内径 mm	27	27	27	27	27
切り込み深さ	mm	75～100	70～125	70～175	70～150	70～120
冷却装置		重力注水	重力注水	重力注水	重力注水	重力注水
水タンク容量	L	20	35	50	50	20
エンジン型式		ﾛﾋﾞﾝEH17-2DK	ロビンEH25-2DK	ロビンEX27DK	ロビンEX27DSK	メイキGB221
出力	Kw/min	3.7 / 3,600	5.9/3,600	6.6/4,000	6.6/4,000	5.1/360
寸法：長×幅×高	mm	760 × 465 × 685	850×485×730	1,000×510×840	1000×515×840	1070x450x920
重量	kg	73	90	132	150	71
				半自走	半自走・セル式	半自走・セル式

エンジンカッター

				集塵機付	集塵機付	集塵機付
型　　式		K760	K770	K770DRY	ECD7412S-CD	ECD7414S-CD
エンジン形式		空冷2ストローク	空冷2ストローク	空冷2ストローク	空冷2サイクル	空冷2サイクル
出力	(KW)	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
排気量	(cc)	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5
使用燃料		混合ガソリン	混合ガソリン	混合ガソリン	混合ガソリン	混合ガソリン
タンク容量	(L)	0.9	0.9	0.9	0.7	0.7
全　長	(mm)	608	605	734	735	735
全　幅	(mm)	221	225	259	279	279
全　高	(mm)	408	415	397	478	478
質　量	(kg)	9.8（本体のみ）	10.1（本体のみ）	11.9（本体のみ）	12.7（本体のみ）	12.6（本体のみ）
切り込み深さ	(mm)	125	125	122	130	140
取付ﾌﾞﾚｰﾄﾞ径		14吋(350mm)	14吋(350mm)	12吋(300mm)	12吋(300mm)	14吋(350mm)

電動カッター

型式		4110C	K2300L
メーカー		マキタ	パートナー
駆動方法		モータ	モータ
消費電力	W	1,420	1400W
電圧	V	100	100
電流	A	15	15
質量	kg	9	9

３５５mm(１２ｲﾝﾁ)充電式パワーカッター

80Vmax仕様＆
ハイパワーブラシレスモータ

エンジン式を超える※パワーと高速切断。
刃物径355mm、最大切込み深さ127mm。

※当社75.6mLエンジン機比。

型式		CE001GZ
メーカー		マキタ
刃物寸法	mm	外径355　内径(20･22･25.4)
最大切込み深さ	mm	127
回転数(回転/分)	mm	5300
電源	V	直流72V(80Ｖmax)
寸法(ＬxWxH)	mm	786x272x433
質量(バッテリ含)	ｋｇ	12.9(BL4050Fx2本取付時)

切断スピード約25%アップ※

※コンクリート深さ50mm、当社75.6mLエンジン機比。

高い防水性能

雨の中でも運転可能な、防滴・防じん「ウェットガード」＆防水保護等級「IPX4」を採用。

※本製品は（充電器除く）、雨の中での使用等に耐えうる製品仕様となっていますが、故障しないことを保証するものではありません（当社基準）。水や粉じんによって故障しないことを保証するものではありません。バッテリを装着した場合は、本体側の保護等級に準じます。

WG WET GUARD 防滴・防じん 雨の中でも運転可能な防水設計

IPX4 本体 防水

IP56 バッテリ 防じん・防水

切断時の振動を低減する防振ハウジング

4箇所の防振スプリングで保持部に伝わる振動を大幅低減。

ハンドル部の振動3軸合成値（m/s^2）※
フロント：2.0
リヤ：1.2
※EN60745-2-22準拠（コンクリート切断時）

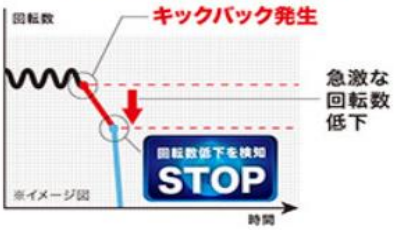
防振スプリング

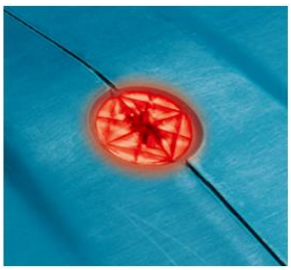
キックバックによる反動低減

キックバック発生による急激な回転数低下を検知して停止。

※注意：本機能はキックバックそのものを防止するものではありません。

AFT Active Feedback Sensing Technology





過負荷お知らせランプ

ロックオフボタン

その他特長

- 湿式切断可能
- 電気ブレーキ

給水コック付

LEDライト付

手元のライトボタンでON/OFF。
明るく照らし薄暗い場所でも作業しやすい。

標準付属品
レンチ13-19・カップリングスリーブ リング20（外径ø22、ø25.4、ø30.5）

1充電あたりの作業量（目安）＊2 コンクリート切断（地先境界ブロックC型/深さ50mm）
5.4m（BL4050F×2本取付時）

取扱説明書
CE001GZ

＊1 80Vmaxは満充電時のバッテリ電圧を表しています。
＊2 数値は参考値です。バッテリの充電状態や使用条件により異なります。

高速切断機

取扱説明書
LW1404

取扱説明書
2414S

取扱説明書
2416S

取扱説明書
L150C

型式		LW1401	2414B	2416B	L150C
メーカー		マキタ	マキタ	マキタ	新ダイワ工業
刃物寸法	mm	外形355　内径25.4	外形355　内径25.4	外形405　内径25.4	外形405　内径25.5
能力　丸パイプ	mm	127(90°) / 127(45°)	115(90°) / 115(45°)	115(90°) / 115(45°)	150
角パイプ	mm	119(90°) / 106(45°)		120/110	
溝形鋼	mm	70 x 233(90°) / (45°)115x103	70x240	80x230	150x100
L形鋼	mm	137(90°) / 100(45°)	139(90°) / 100(45°)	1150(90°) / 110(45°)	
消費電力	W	1430	1430	1430	2900
電圧	V	100	100	100	200
電流	A	15	15	15	10
質量	k g	16.6	16.3	20	32

レシプロソー

■ ガス管、ライニング鋼管などの切断に!

■ 4段階オービタル(しゃくり)機構でさまざまな材料を効率よく切断!強力モーター搭載!

取扱説明書
JR3020

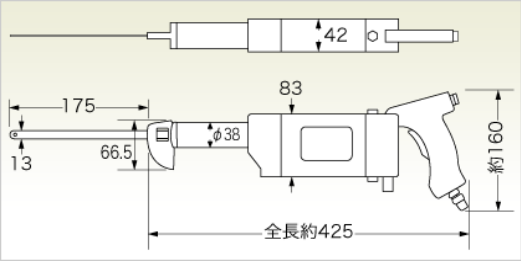
取扱説明書
JR3070CT

メーカー		マキタ	
型式		JR3020	JR3070CT
切断能力		※　ﾊﾟｲﾌﾟ 90/木材 90 mm	※　パイプ130mm / 木材120mm
ストローク数		0～2500（min-1）（回転/分）	0～2.800(min^{-1}) {回/分}
ストローク		30 mm	32 mm
電　源		単相100Ｖ	
電　流		10.7 A	15 A
消費電力		1020 W	1.430W
質　量		3.8 kg	4.4 kg
コード		2.5 m	

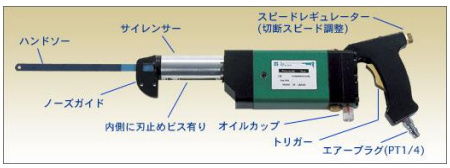
※全長160㎜のレシプロソーブレード使用時
※250･300mmのブレード使用時に

エアーソー

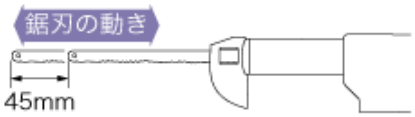
型式	ＩＴＩ４５
メーカー	アイ･ティ･アイ 株式会社
鋸刃往復速度	毎分1,200回～停止
鋸刃往復距離	４５ mm
使用鋸刃	金切用手引鋸刃(市販品)
使用空気圧	0.49～0.69ＭＰａ
空気消費量	0.18 ㎥/ｍｉｎ
潤滑方式	給油機構内蔵(油補給タイプ)
本体長さ	４２５ mm
幅	約４２ mm
高さ	約１６０ mm
重量	2.65 ｋｇ



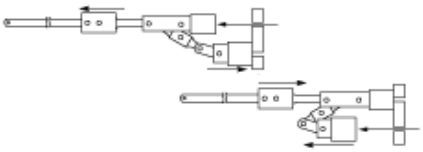
※(　)内はITI-45S



○ 軽量(2.65kg)で扱いやすい
○ 自動給油装置内蔵(オイルカップに付属のバルブケーシング用潤滑オイルを入れます。)
○ 防音性機能付き(サイレンサーの刃止めビス穴を下に向けます。)
○ スピードレギュレーターを左右に回すことにより刃物のスピードが変わります。



1. ストロークは45mm。
   45mmの往復運動は、調整弁にて毎分1,200回から停止まで自在に変速できます。
2. 前方排気で火花が生じにくい特性があり、火気厳禁場所でも工夫により使用可能。
   切断中、排気エアーが鋸刃と非切断材に絶えず吹き付けられるため、
   熱の発生が少なく、火花が生じにくい構造です。
3. シンプルなピストン構造。
   複雑な軸受やギヤーを持たず、鋸刃を動かす両ピストンの往復運動で作動します。



型式	FRS-45
ストローク数	20Hz
ストローク	45 mm
重量	2.9 kg
全長	421 mm
空気消費量	0.4㎥/min
給気口ねじ寸法	PT1/4（ワンタッチカプラ）
騒音レベル	82 db(A)
音響パワーレベル	92 db(A)

電子セーバーソー

■ ガス管、ライニング鋼管などの切断に!

■ 4段階オービタル(しゃくり)機構でさまざまな材料を効率よく切断!強力モーター搭載!

型式	CR17Y
切断能力	パイプ165mm
(全長290mmブレード使用時)	ステンレスパイプ115mm
消費電力	1,150 W
ストローク数	800～2,000回/分
ストローク量	26 mm
質量	3.9 kg
コード	2心2.5m

※全長160㎜のレシプロソーブレード使用時
※250･300mmのブレード使用時に

取扱説明書
CR-17Y

レシプロソー（エアー・電動）

型　　式	DRS-300XA	DRS-300XM
切断能力	最大径φ400mm（16インチ）	
ストローク長	70mm	
回　　転	350回/分	400回/分
動　　力	エアー式	電動モーター式
	15～20HP コンプレッサーに適合 （使用圧力0.68MPa）	単相100V 14A　（1330W）
本体寸法 （L）×（W）×（H） mm	530×230×155	530×290×155
本体質量	11.0kg	11.2kg （3芯・2.5mコードを含む）

DRS-300XA

DRS-300XM

DRS-300XA

DRS-300XM

DRS-300XA

DRS-300XM

取扱説明書
DRS-300XA

取扱説明書
DRS-300XM

レシプロソー「DRSシリーズ」の主な特徴

鋳鉄管・塩ビ管・軽量H型鋼・アングルなど 切断可能

クランプする事で、様々な材料を切断可能です。手引き鋸のような動きでピストンが前後して切断するので、綺麗な切断面に仕上がります。

狭い場所でも作業可能。チェーンで固定　クランプ式

付属のチェーンによるクランプ式なので、確実に固定でき、狭い場所でも作業が可能です。埋設管などの撤去作業にも最適で、火花もほとんど発生しません。

2つのタイプをご用意しました　エアー式　電動式

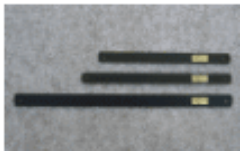
シーンに合わせて使用できる「エアーモータータイプ」と「電動モータータイプ」をご用意しました。現場の状況によっての使い分けが可能です。

様々なオプションで利便性・作業効率大幅アップ

用途に応じて各サイズをご用意　マシンソー

鉄・塩ビなどの切断にご使用いただけます。

品名	鉄管呼び径	部品番号
L-350	φ100	3RS30
L-400	φ150	3RS31
L-600	φ350	3RS35



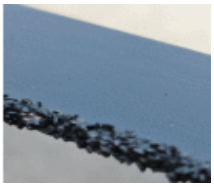
L-500を超えるマシンソーの固定　ソーホルダー（大）

L-500以上のマシンソーをご使用の際は、ソーホルダー（大）をご使用ください。
部品番号：3RS26

ダクタイル管などの切断に　カーバイドソー

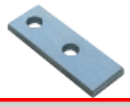
ダクタイル鋳鉄管などの切断に。

品名	鉄管呼び径	部品番号
L-300	φ100	3RS41
L-420	φ200	3RS42
L-530	φ250	3RS43
L-590	φ300	3RS44
L-650	φ400	3RS45



カーバイドソーの固定に　カーバイドソーホルダー

カーバイドソーをご使用の際はカーバイドソーホルダーをご使用ください。
部品番号：3RS40



L-650（φ400）以上の切断時に　レンチチェーン

L-650を使用し、φ400以上の管への切断を行う際はクランプ用のチェーンが必要になります。
レンチチェーンAL622（2.3m）をお求めください。
部品番号：3RS201

ロータリーバンドソー

型式			RB18	2107F
メーカー			新ダイワ工業	マキタ
最大切断力（mm）	○パイプ	９０°	Φ185	120mm
		４５°	Φ100	–
	□パイプ	９０°	175	120mm
		４５°	100	–
	□矩形	９０°	200×100	–
	丸棒	９０°	–	30mm
電源		V	単相100	単相交流100V
周波数		Ｈｚ	50 / 60	50 / 60
電流		A	4.8 / 4.4	7.5
出力		W	定格200	消費710
ノコ刃	周速	m/min	40 / 48	0.8～1.6
	長さ	mm	1770	
バイス方式			平バイス	平バイス
コード		m	3	2.5
外形寸法(長さ×幅×高さ)		mm	950×320×395	188×508×256
本体質量		kg	50	6.3

■切断材料

形鋼、棒鋼、鋼管、ライニング管、ステンレス管、塩ビ管、アルミニウム棒、アルミニウム管、ガス管、鋳鉄管、電線管

仕　様

品　名		パンドソー32F
コードNo.		BS324
切断能力	丸	φ320㎜
	角	□300
	角度切	φ195㎜
		□200
のこ刃周速		0.47/0.57 m/s（50/60Hz）
モータ		単相コンデンサモータ100V（50/60Hz）300W 過負荷保護装置付
機械寸法（L×W×H）		1530×620×640 ㎜
梱包寸法（L×W×H）		1680×730×850 ㎜
本体質量		114kg
梱包質量		135kg
付属品		BS905 のこ刃ハイス10山 1本 86049 片口スパナ10 86054 片口スパナ7 86508 T型ソケットレンチ19 86006 六角棒レンチ10 86009 六角棒レンチ2 BS813 チェーンクランプ

- 乾式・100V・可搬式ø320mm（300A）まで切断可能
- 新設管、鋼管、H鋼、角パイプ、丸棒の切断に。
- オイルダンパー方式で切断荷重が 一定にかかり、直角切断が可能。

のこ刃の選定表

●：最適　○：適正

コードNo.				BS946	BS905	BS911	BS912
山　数				14山	10山	6/10山	4/6山
パイプ	普通鋼管 ステンレス	薄肉材	4.0～4.9㎜	●			
		中肉材	5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜		●	●	
		厚肉材	13.0～50㎜			○	●
鋼　材	構造用鋼 普通鋼		4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜		●	●	
			13.0～15.0㎜			○	●
丸　棒	構造用鋼 普通鋼		4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●			
			9.0～12.9㎜	●	●	●	
			13～50㎜	●	●	●	
			50～150㎜				●
樹脂管			4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜	○	●		
			13～50㎜		○	●	

※ のこ刃の選定は、被切断材の肉厚内に２山（2P）以上あることを基準に選んでください。
※ 上記は目安ですので、被切断材の形状に応じてのこ刃を選定してください。

ロータリーバンドソー

型式			2107F	RB18	32F
メーカー			マキタ	新ダイワ工業	アサダ
最大切断力（mm）	○パイプ	９０°	120mm	Φ185mm	Φ320mm
		４５°	–	Φ100mm	–
	□パイプ	９０°	120mm	175	300mm
		４５°	–	100	–
	□矩形	９０°	–	200×100	–
電源		V	単相交流100V	単相100	単相交流100V
周波数		Ｈｚ	50 / 60	50 / 60	50 / 60
電流		A	7.5	4.8/4.4	
出力		W	消費710	定格200	300
ノコ刃	周速	m/s	0.8～1.6	0.67 / 0.8	0.47/0.57
	長さ	mm	1140	1770	
バイス方式			平バイス	平バイス	平バイス
コード			2.5	3	2.5
外形寸法(長さ×幅×高さ)		mm	188×508×256	950×320×395	1530×620×640
本体質量		kg	6.3	54	114

取扱説明書
2107F

取扱説明書
RB18

カタログ・取説・パーツリスト
バンドソー３２Ｆ

■切断材料

形鋼、棒鋼、鋼管、ライニング管、ステンレス管、塩ビ管、アルミニウム棒、アルミニウム管、ガス管、鋳鉄管、電線管

仕　様

品　名		バンドソー32F
コードNo.		BS324
切断能力	丸	φ320㎜
	角	□300
	角度切	φ195㎜
		□200
のこ刃周速		0.47/0.57 m/s（50/60Hz）
モータ		単相コンデンサモータ100V（50/60Hz）300W 過負荷保護装置付
機械寸法（L×W×H）		1530×620×640 ㎜
梱包寸法（L×W×H）		1680×730×850 ㎜
本体質量		114kg
梱包質量		135kg
付属品		BS905 のこ刃ハイス10山 1本 86049 片口スパナ10 86054 片口スパナ7 86508 T型ソケットレンチ19 86006 六角棒レンチ10 86009 六角棒レンチ2 BS813 チェーンクランプ

- 乾式・100V・可搬式ø320mm（300A）まで切断可能
- 新設管、鋼管、H鋼、角パイプ、丸棒の切断に。
- オイルダンパー方式で切断荷重が 一定にかかり、直角切断が可能。

のこ刃の選定表

●：最適　○：適正

コードNo.				BS946	BS905	BS911	BS912
山　数				14山	10山	6/10山	4/6山
パイプ	普通鋼管 ステンレス	薄肉材	4.0～4.9㎜	●			
		中肉材	5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜		●	●	
		厚肉材	13.0～50㎜			○	●
鋼　材	構造用鋼 普通鋼		4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜		●	●	
			13.0～15.0㎜			○	●
丸　棒	構造用鋼 普通鋼		4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●			
			9.0～12.9㎜	●	●	●	
			13～50㎜	●	●	●	
			50～150㎜				●
樹脂管			4.0～4.9㎜	●			
			5.0～8.9㎜	●	●		
			9.0～12.9㎜	○	●		
			13～50㎜		○	●	

※ のこ刃の選定は、被切断材の肉厚内に２山（2P）以上あることを基準に選んでください。
※ 上記は目安ですので、被切断材の形状に応じてのこ刃を選定してください。

チップソーカッター

型式	DRC35
切断可能径	D19～D35
電源・電流	単相100V・10.5A(1010W)
回転数	1,200rpm(無負荷時)
本体寸法	(L)430×(W)220×(H)220mm
質量	7.4kg（2芯・5.0mコードを含む）

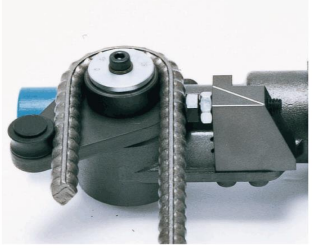
鉄筋カッター

■スリムなヘッドで軽量化を実現。360度回転式なので狭い場所でも使用できます。
■万が一鉄筋を噛み込んだ場合でも、油圧を解除できるリリースバルブ機構を搭載しました。

型式		DC-13RZ	HBC316	HBC816	HBC19	HBC32
メーカー		アイケーケー	オグラ			
能力	SD345相当品 490N/mm3	13	16	16	19	32
	PC鋼相当品 834N/mm³(85kg/mm³)	-	-	-	13	-
電圧		単相100Ｖ				
モーター出力		1010	580	1050	700	2300
寸法	L （長さ）	332	378	492	390	570
	W （幅）	182	205	165	112	167.5
	H （高さ）	82	108	120	225	287
切断速度 (s)		1.5(D13切断時)	2.5(D16切断時)	1.5(D16切断時)	2.5(D19切断時)	6.5(D32 SD345)
質量 (kg)		4.4	5.8	8.8	11.8	39

鉄筋ベンダー

型式	HBB180	MSB19	MB-819	MB-225
メーカー	オグラ			
能力（mm）	SD345相当品 =490N/mm2 (50kgf/mm²) 最大D16	SD345(旧SD35)相当品=490Ｎ/mm2 (50kgf/mm²) 最大Ｄ8～D19	SD490相当品 =620N/mm² (63kgf/mm²) ～D19	SD490相当品 =620N/mm² (63kgf/mm²) ～D25
曲げ角度（度）	0～180の範囲	0～180°無数	0～180°の範囲	180°まで4段階 (微調整機能つき)
電圧（V）	100V			
速さ	180°曲げ8.0秒	180°曲げ5.0秒	180°曲げ 5秒	180°曲げ 7.5秒
質量（kg）	11.5	48	54.5	94.9



パイプベンダー(15A/20A/25A)

■90 度ベンド　■立ち上げベンド　■オフセットベンド

■適用管の肉厚　10A ＝ 2.3 mm以上
15A・20A ＝ 2.8 mm以上
25A ＝ 3.2 mm以上

■アタッチメント（ベンドシュー）3 個付

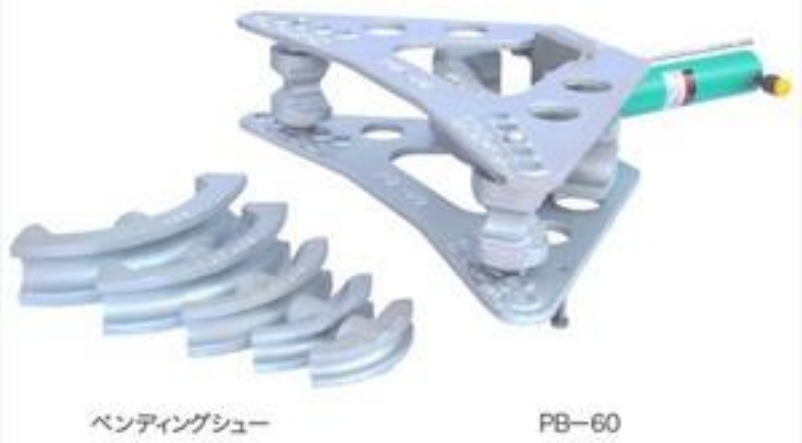
●厚肉（JIS 規格）のステンレス管・ガス管・水道管・電設管の曲げ加工（90°迄）
●パイプに適合したアタッチメント（シュー）の装着で、パイプを傷めず正確な曲げ加工仕上り。

⚠注意
外径が、ピッタリ合うパイプ以外には、使用できません。
パイプの材質・厚み等により正確に曲がらない場合があります。

セット品番	セット内容品番			適用パイプ呼径	能力（kN）	最高使用圧力	セット質量（kg）
	ベンダー	ポンプ・ホース	アタッチメント（シュー）				
SPB1025NPS	SPB1025N	HP900N・HH2N（111頁掲載）	SPB15AN・20AN・25AN	15A・20A・25A	100	70MPa	23

品　番	適用パイプ呼び	能力（kN）	最高使用圧力	シリンダーストローク	曲げ半径・管の肉厚				質量（kg）
					10A	15A	20A	25A	
SPB1025N	15A・20A・25A	100	70MPa	150		R50	R50	R70	12
						2.8以上		3.2以上	

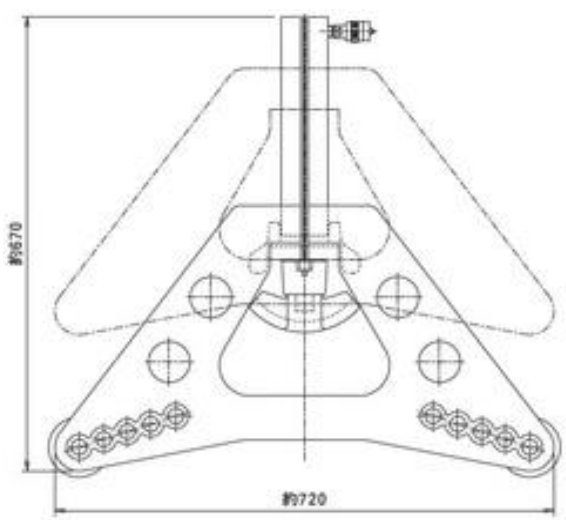
パイプベンダー(1/2B･3/4B･1B･1 1/4B･1 1/2B･2B)

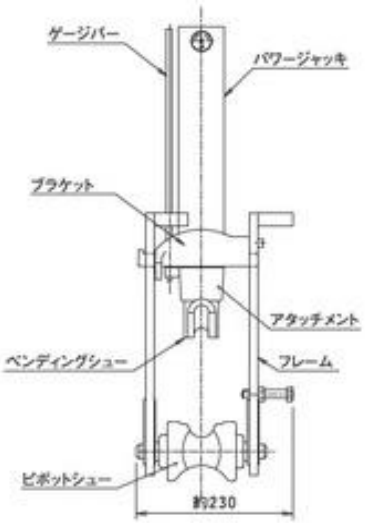


湾曲半径限度表　　パイプベンダー　PB-60				
寸法	外径(mm)	肉厚(mm)	曲げ角度	湾曲半径
1／2B	21.7	2.8	90°	89.5
3／4B	27.2	2.8	90°	100.5
1B	34	3.2	90°	129
1 1／4B	42.7	3.5	90°	162.5
1 1／2B	48.6	3.5	90°	185.7
2B	60.5	3.8	90°	211.8

仕様　　パイプベンダー　PB-60				
最大加工径	ジャッキ	推奨ポンプ	付属	質量約(kg)
			ベンディングシュー	
φ60.5	E15S25	TWA-0.7	φ21.7・φ27.2	26
		NEX-2	φ34.0・φ42.7	(ベンディングシューを除く)
		GH1/2	φ48.6・φ60.5	

外形図





防塵カッター

型式	B18N-F
メーカー	新ダイワ工業
刃物サイズ 外径×内径	鉄工用チップソー180×20 mm
最大切込深さ	60 mm
電源	単相100Ｖ
電流	14Ａ
消費電力	1300 W
回転速度	4300min-1
コード	5 m
外形寸法(長さ×幅×高さ)	325×270×267mm
本体質量	4.1kg

全ネジカッター

急速27分充電のコードレスタイプ。
握りやすく操作性のよいラバーグリップ付き。最新設計モーター採用。
軟鋼全ネジはW1/2まで、ステンレス全ネジはW3/8を切断。

型式		ＨＷＣ-６３４
メーカー		オグラ
モーター		直流マグネットモーター
バッテリー		ニッケルカドミウム水素電池　12V
		（バッテリー－1235）
切断能力		W3/8 ステンレス全ネジ
		W3/8、W1/2 軟鋼全ネジ
		M8・M10・M12 軟鋼全ネジ
切断速度		3.6秒
本体質量		4.2kg (バッテリー含む)
本体外形寸法		L 300mm×W 99mm×H 240mm
専用充電器（14分充電）ＤＣ1439	入力	100Ｖ
		370ＶＡ
		50/60Ｈｚ
	出力	ＤＣ7.2Ｖ-9.6Ｖ-12Ｖ-14.4V
		９Ａ

１回のフル充電での切断回数

軟鋼全ネジ	切断回数（バッテリー満充電時）
W5/16	370回
W3/8	350回
W1/2	210回

丸ノコ

型式	5837BA
のこ刃直径	190 mm
取付け穴径	20 mm
切込み深さ	90°68mm　　45°46mm
電源	単相１００Ｖ
電流	12Ａ
消費電力	1140W
回転数	5500min-1(回/分)
質量	3.2 ｋｇ

ディスクグラインダー

型式	9533BL(低速・高トルク)	9533L(低速)	GA7011C
メーカー	マキタ		
砥石寸法 **外径**×厚さ×**穴径**	**100**×4×**15**mm	**100**×6×**15** mm	**180**×6×**22**mm
回転数	9,000 min^{-1} {回/分}	9,000 min^{-1} {回/分}	6,000 min-1 {回/分}
電　源	単相　100V		
電　流	7.4 A	7.4 A	15 A
消費電力	720 W	720 W	1430 W
最大出力	960 W	960 W	2600 W
質　量	1.5 kg	1.6 kg	4.2 kg
コード	2.5 m	2.5 m	2.5 m
本体寸法	262 mm × 56 mm	262 mm × 56 mm	453 mm

エアーグラインダー

型　　式	TAG-40FRD	TAG-900G
砥石寸法　外径×厚さ×穴径	**100**×6×**15**	**230**×6×**22**
使用砥石最高速度	4,300	4800
無負荷回転数　rpm	13,000	6,500
質　　量　Kg	1.8	3.4
全　　長	218	274
空気消費量　㎥/min	0.8~1.0	0.8~1.0
エアインレット　ＰＴ	1/4	3/8
ホース内径	9.5	12.7

TAG-40FRHD　　TAG-900G

ハンドグラインダー

型式		GP4
能力	軸付トイシ　　mm	外径32・軸径6/3 (別売コレットチャック使用)
	インターナルトイシ　mm (半形トイシ)	外径38・ねじ径M10
電圧		100V
電流		4.5 A
消費電力		430 W
回転数		24,000 min^{-1} (回/分)
質量		1.9 kg
コード		3心・2.5 m

エアー棒グラインダー

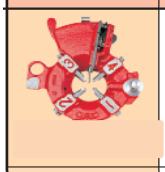
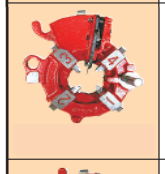
指先感覚の強力グラインダ

作業者にやさしい	後方排気構造で作業者に排気が当たらない
便　利　機　能	回転速度調節可能
高　　性　　能	高速回転で滑らかな仕上がり

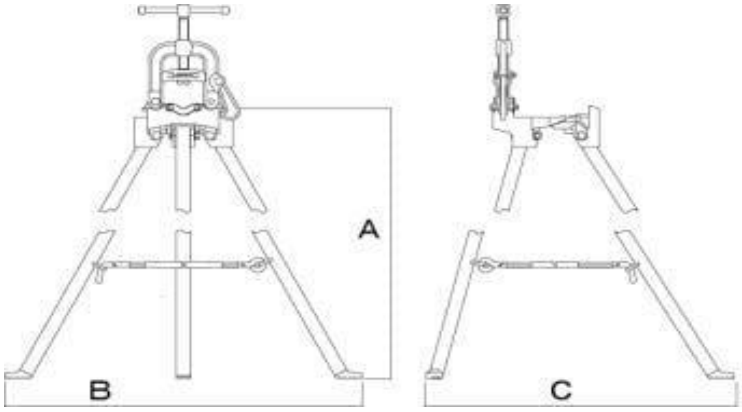
型式	L-25R
使用圧力	0.6MPa（6Kgf/㎠）
空気消費量	0.4㎥/min
無負荷回転数	2700min^{-1}
チャック径	Φ6(ｵﾌﾟｼｮﾝΦ3)
本体質量	0.6Kg
付属品	スパナ14
	チャック用ピン

ねじ切機

型式	S50AⅢ	F 80AⅢ
モータ	単相100Ｖ	単相100Ｖ
	出力600W シリースモータ （ブレーキ付）	出力600W シリースモータ （ブレーキ付）
主軸回転数	41min-1(無負荷)	31min-1(無負荷)
タンク容量	2Ｌ	4Ｌ
ダイヘッド	AD½～¾、AD1～2	AD½～¾、AD1～2、APD2½～3
切上げ方式	自動切上	自動切上
ねじ切能力	1/4B～2B(8A～50A)	1/4B～3B(8A～80A)
寸法(Ｌ×W×Ｈ)	539×317×324	770×480×405
重量	44Ｋg	65Ｋg

ダイヘッド			チェーザ			適　応　機　種（パイプマシン）							
標準価格	品名・サイズ B	品番	標準価格	品名・サイズ B	品番	N20	F25 NS25 S25	S40 N40	F50 NS50 S50 N50	F80 NS80 S80 N80	90AⅢ	N100	150
	自動切上ダイヘッド AD 1/2～3/4 (15A～20A)	標準仕様（鋼管用） **29A850**		自動切上AC 1/2～3/4 27mm幅	**161407**			●	●	●	●	●	
		ステンレス管仕様 **29A210**		自動切上AC HSS1/2～3/4 27mm幅	**166007**			○	○	○	○	○	
	自動切上ダイヘッド AD 1～2 (25A～50A)	標準仕様（鋼管用） **29A020**		自動切上AC 1～2 38mm幅	**16B430**				●	●	●	●	
		ステンレス管仕様 **29A220**		自動切上AC HSS1～2 38mm幅	**16E030**				○	○	○	○	
	自動切上ダイヘッド AD 21/2～3 (65A～80A)	標準仕様（鋼管用） **29A030**		自動切上AC 21/2～3 38mm幅	**16B450**					●	●		
		ステンレス管仕様 **29A230**		自動切上AC HSS21/2～3 38mm幅	**16E050**					○	○		

パイプバイス三脚付



型　式	VL-0101
能　力	6Ａ～80A
質　量	16.0Kg
寸法（A)	840mm
寸法（B)	960mm
寸法（C)	790mm

パイプカッター（ヒンジドカッター　4枚刃）

型　式	424-Ｓ鋼管(HWS厚肉鋼管)	466-Ｓ(HWS厚肉鋼管)	468-Ｓ(HWS厚肉鋼管)	472-Ｓ(HWS厚肉鋼管)
適応管サイズ(呼び径)	2B～4B(50A～100A)	4B～6B(100A～150A)	6B～8B(150A～200A)	8B～12B(200A～300A)
質　量	6.0Kg	13.0Kg	15.0Kg	19.0Kg
全　長	570-1150	950	1100	1140

手動油圧式パイプ圧着機（13A～30A・13A～50A）

自動芯出し機能付
ヘッドが可動式だから使いやすさ抜群
早送り機構付
材料に早く到着できる

型　　式	IS-30AHS
出　　力	20.6kN(2,100kgf)
圧着能力	13Ａ～30A
ホース長さ	1m
適 応 管	塩ビ管、ポリ管
質　　量	4.2Ｋg

過剰圧着防止装置付
ヘッドが可動式だから使いやすさ抜群

型　　式	IS-50AH
出　　力	36.3kN(3,700kgf)
圧着能力	13Ａ～50A
ホース長さ	2m
適 応 管	塩ビ管、ポリ管
質　　量	10Ｋg